

PORTES PIVOTANTES ISOTHERMES

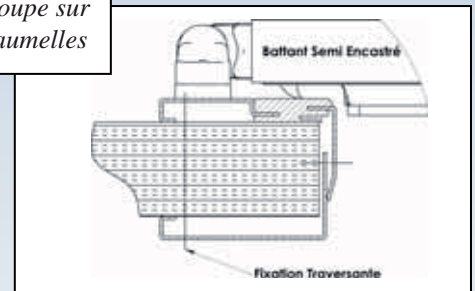
Portes isothermes pour chambres froides, esthétiques et de grande qualité de finition, à la fiabilité reconnue pour des utilisations intensives, en intérieur et en extérieur. Vantaux réalisés en polyuréthane injecté haute densité (40 Kg/m³), entre deux parements de tôle d'acier laqué ou d'Inox épaisseur 60/100°, revêtue d'un film protecteur pelable.

BATTANT SEMI-ENCASTRE A RUPTURE THERMIQUE

Épaisseur du vantaux 60 ou 100 mm en standard, jusqu'à 160 mm en spécifique. Battant semi-encasté (débord du battant fixe quelle que soit l'épaisseur de celui-ci).

Paumelles à rampe de soulèvement et système de verrouillage à décondamnation intérieure de type coup de poing, fermeture à clé en standard (accessoires FERMOD).

Coupe sur paumelles



HUISSERIE A RUPTURE DE PONT THERMIQUE :

Aluminium laqué RAL 9010, cordon chauffant (pour chambres négatives), capot en aluminium anodisé.

CONTRE-CADRE INOX

Brossé, assemblé, soudé.

INSTALLATION SIMPLE ET RAPIDE

Positionnement de l'huissérie en applique fixation traversante, capuchons en façade.

OPTIONS :

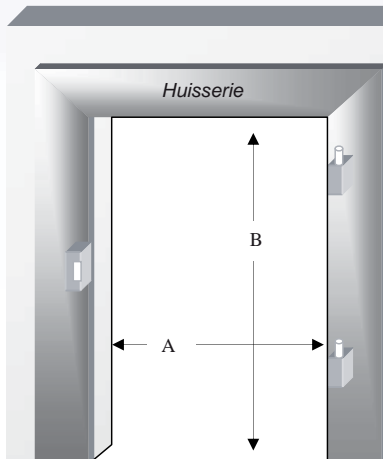
- Ferme-porte
- Barre anti-panique
- Découpe passage de rail
- Châssis cadre PVC vitrage isolant
- Protection basse en inox brossé 10/10]
- Protection basse en aluminium 6/10] pointe de diamant.

Existe en version huissérie 4 côtés.



Portes pivotantes isothermes Dimension standard

Largeur en mm	Hauteur en mm
800	1900
800	2040
950	1900
950	2040
950	2200
1100	2040
1100	2200
1200	2040
1200	2200



Principe de montage

Huissérie livrée en deux parties (cadre et contre-cadre), chacune assemblée

- Prise en sandwich du panneau isolant avec l'huissérie
- Serrage de l'ensemble par fixations traversantes fournies
- Positionnement du battant, en emboîtant les paumelles
- Réglage de la gâche en compression si nécessaire.
- Découpe en hauteur du joint racleur si nécessaire

COTES EN MM

	A	B
CLAIR (PASSAGE LIBRE)	A	B
DECOUPE PANNEAUX	A + 30	B + 20
ENCOMBREMENT HUISSERIE	A + 224	B + 112

Dimensions de découpe du seuil (portes négatives) :
 Longueur de découpe = a = passage libre + 244 mm
 Largeur de découpe = b = 110 mm
 Profondeur de découpe = c = 80mm

